

### APPLICATIONS

Outillages pour petites et moyennes séries, moules de thermoformage, prises d'empreintes pour contrôle dimensionnel d'outillage, montage de positionnement, pièces prototypes, applications artistiques : objets et pièces d'aspect (ex : meubles, statuettes, bas-reliefs, etc.).

### CARACTERISTIQUES

- Très bel aspect de surface après usinage (non poreux)
- Facile à poncer
- Reprise de brillance

PROPRIETES PHYSIQUES				
Composition		PART A ISOCYANATE	PART B POLYOL	MELANGE
Proportion de mélange en poids		20	100	
Proportion de mélange en volume à 25 °C		27	100	
Aspect		liquide	liquide	liquide
Couleur		ambre clair	blanc	blanc
Viscosité à 25 °C (mPa.s)	BROOKFIELD LVT	40	5.000	1.750
Densité des parts avant mélange à 25 °C	ISO 1675 : 1985	1,22	1,64	-
Densité du mélange polymérisé à 23 °C	ISO 2781 : 1996	-	-	1,58
Pot life à 25 °C sur 240 g (min)	Gel Timer TECAM			4'30 – 5'30

PROPRIETES MECANQUES A 23 °C (1)				
Dureté		ISO 868 : 2003	Shore D	80
Résistance en traction		ISO 527 : 1993	MPa	24
Module de flexion		ISO 178 : 2001	MPa	5.000
Contrainte en flexion maximale		ISO 178 :2001	MPa	50
Contrainte de compression au seuil d'écoulement		ISO 604 : 2002	MPa	62

### MISE EN ŒUVRE

Avant toute utilisation, la part B (polyol) nécessite une agitation jusqu'à l'obtention d'une couleur et d'un aspect homogènes. Les deux parts (polyol et isocyanate) doivent être mélangées à une température supérieure ou égale à 18 °C, selon le rapport de mélange indiqué sur cette notice technique. L'épaisseur maximale de coulée conseillée est de 50 mm. Avant de procéder à la coulée, s'assurer que les pièces ou moules sont exempts de toute trace d'humidité.

**PROPRIETES SPECIFIQUES ET THERMIQUES (1)**

Température de transition vitreuse (Tg)	ISO 11359 : 2002	°C	55
Température de transition vitreuse (3h à 80°C)	ISO 11359 : 2002	°C	90
Retrait linéaire ( Epaisseur 50mm)	-	%	0,29
Temps de démoulage	-	min	30

(1) : Valeurs moyennes obtenues sur éprouvettes normalisées / Durcissement 7 jours à 23 °C

**PRECAUTIONS D'EMPLOI**

Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées :

- locaux ventilés
- port de gants, de lunettes et de vêtements de protection

Pour plus d'informations, se reporter à la fiche de données de sécurité.

**CONDITIONS DE STOCKAGE**

La durée de vie des deux parts séparées est de 6 mois à l'abri de l'humidité et à une température de 15 - 25 °C, dans leurs emballages d'origine non entamés.

Les conditionnements entamés doivent être soigneusement refermés à l'abri de l'humidité sous couverture de gaz inerte et sec (air sec, azote, etc.).

**CONDITIONNEMENT**

<b>ISOCYANATE (Part A)</b> 6 x 0,20 kg 1 x 1 kg	<b>POLYOL (Part B)</b> 6 x 1,00 kg 1 x 5 kg
---	---

**GARANTIE**

Les renseignements de notre fiche technique sont fondés sur nos connaissances actuelles et sur le résultat d'essais effectués dans des conditions précises et ne sont en aucun cas destinés à établir une spécification. Il appartient à l'utilisateur de procéder à des tests complets sous sa propre responsabilité, en vue de déterminer l'adéquation, l'efficacité et la sûreté des produits AXSON pour l'application envisagée. AXSON refuse clairement toute garantie concernant notamment la compatibilité d'un produit avec une application quelconque. AXSON rejette expressément toute responsabilité en cas de dommage ou d'incident qui résulteraient de l'utilisation de ses produits. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions générales de vente.